

## Plan de formation

### Base de la chaîne logistique dans Microsoft Dynamics AX

---

#### Objectif

Ces deux jours de cours dirigés, Base de la chaîne logistique dans Microsoft Dynamics AX, fournissent aux étudiants les outils et ressources nécessaires à la réalisation des tâches de base liées au commerce et au flux de stock dans Microsoft Dynamics AX.

#### Durée

2 jours (14 heures)

#### Prérequis

Avant de suivre ce cours, les stagiaires doivent avoir :

- une connaissance générale de Microsoft Windows
- terminé le cours Introduction à Microsoft Dynamics AX
- les compétences nécessaires à l'utilisation de Microsoft Dynamics AX pour des traitements de base.
- une connaissance de base des concepts de distribution, de logistique et de gestion des stocks.

#### Profil du stagiaire

Ce cours est destiné aux clients et aux partenaires souhaitant apprendre les fonctions de base et développer une certaine connaissance des procédures quotidiennes courantes requises pour l'utilisation efficace des fonctionnalités de chaîne logistique dans Microsoft Dynamics AX.

Il s'adresse aux gestionnaires des ventes et des achats, aux commerciaux, aux acheteurs ainsi qu'aux personnes d'une organisation responsables du paramétrage et de l'administration de la distribution et de la logistique et de la gestion des stocks.

#### Plan de formation

##### Module 1: Vue d'ensemble

- Introduction
- Chaîne logistique
- Gestion d'informations sur les produits
- Gestion des stocks
- Gestion des entrepôts
- Gestion de la qualité

## **Module 2: Gestion d'informations sur les produits**

- Introduction
- Définition de produits
- Modélisation des produits configurables
- Groupes de dimensions de stock
- Autorisation du paramétrage d'un produit dans une entité juridique
- Finalisation du paramétrage d'un produit dans une entité juridique
- Paramètres de commande par défaut et paramètres du site
- Tarification d'articles
- Unité de mesure
- Définition de produits comme non stockés

## **Module 3: Paramétrage de la gestion des stocks**

- Introduction
- Groupes d'articles
- Groupes de modèles d'article
- Groupes de dimensions de stockage et de suivi
- Gestion des entrepôts

## **Module 4: Commandes fournisseur**

- Introduction
- Utilisation des commandes fournisseur
- Définition des paramètres d'achat
- Création d'une commande fournisseur
- Traitement d'une commande fournisseur
- Génération de documents de commande fournisseur
- Gestion des modifications
- Tâches relatives aux commandes fournisseur
- Recherches et pages de liste de commande fournisseur

## **Module 5: Numéros de série et de lot**

- Groupe de dimensions - Dimensions de suivi
- Affectation manuelle
- Affectation automatique
- Suivi

## **Module 6: Commandes client**

- Utilisation des commandes client
- Types de commandes client
- Définition des paramètres de ventes
- Création d'une commande client
- Expédition multiple
- Plan de livraison
- Vérification optimisée de la date de livraison
- Dates d'expédition et de réception disponibles
- Dates limites de saisie de commande
- Livraison directe
- Génération d'une confirmation de commande client
- Génération des prélèvements de commande client
- Génération d'un enregistrement des prélèvements
- Génération du bon de livraison d'une commande client
- Interface du transporteur

## **Module 7: Gestion de la qualité**

- Introduction
- Principes de base du paramétrage de la gestion de la qualité
- Paramétrage de la génération automatique d'ordres de qualité
- Création d'un ordre de qualité manuel
- Utilisation d'une non-conformité
- États de qualité et certificats

## **Module 8: Journaux de stock**

- Introduction
- Paramétrage général des journaux de stock
- Ajustement de stock et journaux des mouvements
- Journaux de transfert
- Journaux de nomenclature
- Journaux d'inventaire
- Paramétrage d'un journal d'inventaire
- Création et traitement d'un journal d'inventaire
- Journaux de comptage des balises
- Blocage du stock