

## Plan de formation

### Fabrication distincte avancée dans Microsoft Dynamics AX

---

#### Objectif

Ces deux jours de cours dirigés sur la fabrication distincte avancée dans Microsoft Dynamics AX, fournissent aux étudiants les outils et ressources nécessaires à la réalisation des tâches basiques dans le flux fabrication distincte avancée de Microsoft Dynamics AX.

#### Durée

2 jours (14 heures)

#### Prérequis

Avant de suivre ce cours, les stagiaires doivent avoir :

- une connaissance générale de Microsoft Windows
- terminé le cours Introduction à Microsoft Dynamics AX
- une capacité d'utilisation de base de Microsoft Dynamics AX
- une connaissance de base des concepts de production, de distribution, de logistique et de gestion des stocks.

#### Profil du stagiaire

Ce cours est destiné aux clients qui souhaitent apprendre les fonctions de base et développer une certaine connaissance des procédures quotidiennes courantes requises pour utiliser efficacement la fonctionnalité de fabrication distincte avancée de Microsoft Dynamics AX.

Il s'adresse aux responsables de la production ainsi qu'aux autres personnes d'une organisation responsables du paramétrage et de l'administration du contrôle de la production et de la gestion des stocks.

## Plan de formation

### Module 1: Révision des bases de la fabrication distincte

- Révision de la fonctionnalité multi sites
- Concepts essentiels du module Production
- Nomenclature
- Calendriers et ressources
- Opérations et gammes
- Cycle de vie, paramètres et ordres de fabrication
- Planification
- Planification des ressources
- Planification et ordres de fabrication prévisionnels
- Ce chapitre offre une vue d'ensemble des bases de la fabrication distincte dans Microsoft Dynamics AX.

## **Module 2: Dimensions de stock dans Production**

- Dimensions d'un produit
- Dimensions de stockage
- Dimensions de suivi
- Paramétrage des groupes de dimensions de stockage et de suivi
- Affectation de numéros de lot et de série
- Réservations d'ordres de fabrication
- Suivi des numéros de série et de lot

## **Module 3: Travail de sous-traitance**

- Types de lignes de nomenclature
- Commandes fournisseur
- Ordres de fabrication
- Opérations

## **Module 4: Planification avancée de la production**

- Groupes de productions
- Regroupements de productions
- Capacités de ressources
- Propriétés
- Groupes de gammes
- Planification par priorité
- Fractionnement d'un ordre de fabrication

## **Module 5: Rebut et déchets**

- Rebuts de nomenclature
- Rebut des ressources
- Rebut de gamme
- Évaluation des coûts du rebut/des déchets
- Réponses aux demandes de devis
- Transfert des réponses acceptées pour une demande de devis
- États et recherches de demande de devis

## **Module 6: Comptabilité et Production**

- Révision du cycle de vie de la production
- Paramètres comptables
- Journaux de production
- Profil de validation dans les groupes de production
- Vue d'ensemble des coûts de production
- Fin des ordres de fabrication

## **Module 7: Mise en œuvre de la série Production**

- Paramétrage et inter connectivité
- Liste de contrôle de la mise en œuvre de la production
- Définition des paramètres de production
- Modification des types de données
- Paramétrage des tables des produits et de nomenclature
- Définition des ressources
- Paramétrage des opérations et gammes